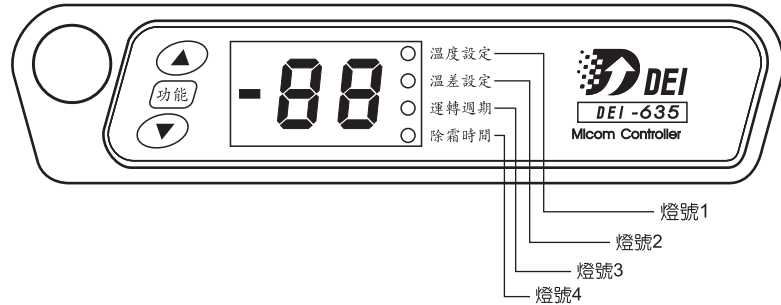


1. 注意事項：

- 1.1 安裝前確定總電源已關閉，以避免感電事故。
- 1.2 安裝應確定所使用之電源電壓，並將控制器之電源選擇置於正確位置。
- 1.3 安裝時應避免將控制器安置於潮濕處，以防止因潮濕產生之錯誤動作。
- 1.4 負載電流應遵守本產品之最大安全容量，以避免發生危險。
- 1.5 裝配時前應詳讀配線說明，以避免施工錯誤，造成產品損壞；若因施工錯誤而造成之損害，不在本公司之保固範圍內。



2. 規格功能說明：

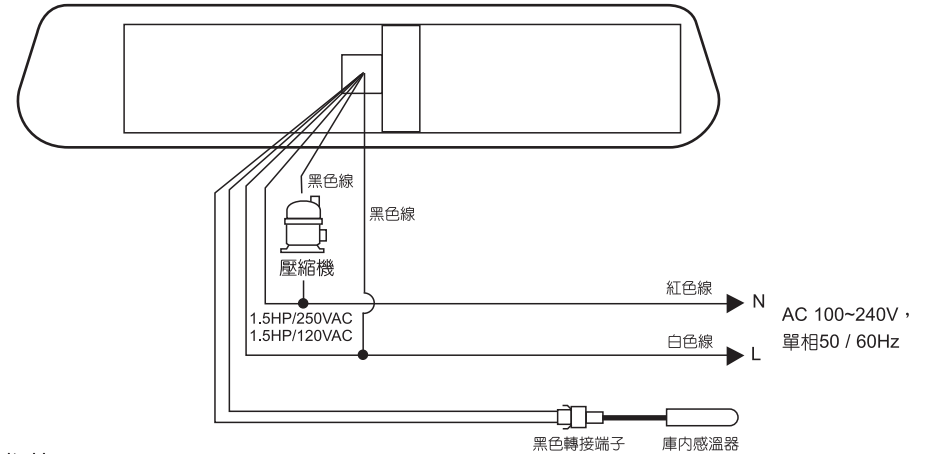
- 2.1 尺寸：
 - 2.1.1 面板尺寸：40mm (高) × 170mm (長) ± 1mm。
 - 2.1.2 建議安裝孔尺寸：32.5mm (高) × 138.5mm (長) ± 1mm。
- 2.2 操作環境：
 - 2.2.1 操作溫度：-5℃~55℃，RH25%~85% (不結露)。
 - 2.2.2 儲存溫度：-10℃~65℃，RH25%~85% (不結露)。
- 2.3 輸出 / 輸入：
 - 2.3.1 電源電壓：AC 100~240V，單相50 / 60Hz。
 - 2.3.2 電源消耗：5瓦以內。
 - 2.3.3 溫度顯示範圍：-40℃~50℃，誤差 ± 1℃。
 - 2.3.4 感溫器：長1.5米。
 - 2.3.5 壓縮機輸出接點容量：1.5HP / 250VAC、1.5HP / 120VAC。

3. 面板操作：

- 3.1 手動除霜 / 停止除霜：同時按住 與 鍵三秒後，可進入除霜狀態，或解除除霜狀態，當運轉週期或除霜時間任一參數設為 0 時，則無法手動啟動除霜功能。
- 3.2 面板參數鎖定：在正常運轉時，同時按 + 鍵三秒後，顯示 00 表示鎖定，若顯示 33 表示解除鎖定。鎖定後，可改變使用者設定溫度，其餘參數只能查看不能更改。
- 3.3 快速溫度設定：
 - 3.3.1 欲變更溫度設定之參數，可按 或 鍵變更參數值，此時亮燈號 1。
 - 3.3.2 5秒內未再按任一鍵，則自動儲存參數，並回到正常操作模式。
- 3.4 強制啟動：
 - 3.4.1 在非故障狀態下且庫溫 > 溫度設定時，按住 與 鍵3秒，可進入強制啟動。
 - 3.4.2 當庫溫 ≤ 溫度設定時，解除強制運轉。

3.5 參數設定：

- 3.5.1 按住 鍵約 3 秒後，即進入內部管理設定選擇，此時亮燈號 1。
- 3.5.2 按住 鍵，可依序選擇，溫度設定 (亮燈號 1)、溫差設定 (亮燈號 2)、運轉週期設定 (亮燈號 3)、除霜時間設定 (亮燈號 4)、使用者設溫下限 (亮燈號 1、4)、溫度補償校正 (亮燈號 2、4)、壓縮機延遲啟動時間 (亮燈號 3、4)、使用者設溫上限 (亮燈號 1、3、4)。
- 3.5.3 選擇欲變更之參數後，可按 或 鍵變更參數值。
- 3.5.4 10秒內未再按任一鍵，則自動儲存參數，並回到正常操作模式。
- 3.6 回復出廠設定值：切斷電源，按住 與 鍵再送入電源後顯示 rS，此時所有參數回復成出廠值，並重新運轉。



4. 參數：

功 能	下限	上限	出廠值	燈號顯示
溫度設定	使用者設溫下限	使用者設溫上限	5℃	1
溫差設定	1℃	10℃	4℃	2
運轉週期設定	0小時	30小時	6小時	3
除霜時間設定	0分鐘	60分鐘	30分鐘	4
使用者設溫下限	-40℃	溫度設定	-25℃	1、4
溫度補償校正	-8℃	7℃	0℃	2、4
壓縮機延遲啟動時間	0分鐘	15分鐘	3分鐘	3、4
使用者設溫上限	溫度設定	40℃	25℃	1、3、4

5. 壓縮機動作：

- 5.1 庫溫 ≥ 溫度設定 + 溫差設定時壓縮機運轉，庫溫 ≤ 溫度設定時壓縮機停止。
- 5.2 壓縮機啟動延遲時間可設0~15分鐘，若設為 0 分鐘時，重新送電時第一次壓縮機仍延遲1分鐘後啟動。
- 5.3 感溫器故障時，壓縮機以運轉15分鐘，停止15分鐘的時程自動運轉 (此為程式內定值不可變更)。

6. 除霜功能：除霜方式，停止壓縮機除霜。

- 6.1 除霜時程：當時間到達 (運轉週期 - 除霜時間) 時，開始除霜。

7. 故障代碼：

- EE：參數記憶體異常。(重新送電後，參數值回復為出廠值，若無法排除則送原廠修理)。
- E1：庫內感溫器故障。(檢查感溫器是否接好或更換感溫器)。