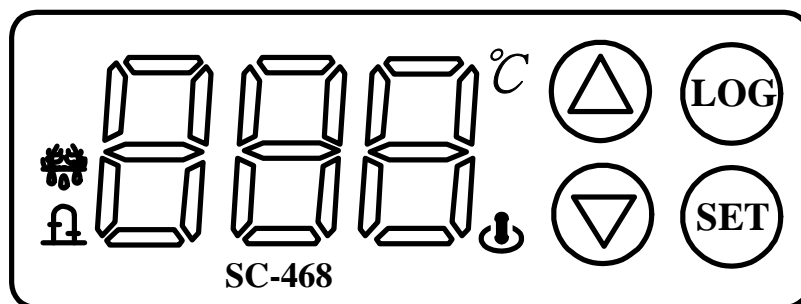


面板圖



適用規格

- 輸入電壓：12V/AC/DC/50~60HZ
- 顯示方式：七段顯示器
- 安裝方式：嵌入式
- 安裝尺寸：81.6*25.65*42.5mm³
- 最大輸出：壓縮機 30A/250V (純電阻性負載)
- 偵測溫度範圍：-50°C ~+50.0°C
- 工作環境溫度：-15°C ~+70°C
- 準確度：±1°C
- 解析度：0.1°C 或 1°C

一般參數設定

項次	代號	參數	說明	範圍	出廠設定
1.	E5	溫度設定	設定停機溫度(庫內溫度)	-50°C ~ +50.0°C	+2.0°C
2.	E d	溫差設定	停機後，再啟動所需溫差	+0.1°C ~ +15.0°C	+4.0°C
3.	S d	延遲啟動	停機後，延遲多久時間後再啟動	0~15 分鐘	2 分鐘
4.	d .	除霜週期	設定運轉幾小時後開始除霜	0~24 小時	4 小時
5.	d d	除霜時間	設定除霜時所需時間	0~60 分鐘	20 分鐘
6.	CL	散熱片清洗設定	設定散熱片清洗時間	0~250 天	0 天
7.	E A	溫度校正	感溫棒溫度校正(庫內溫度)	-10°C ~ +10°C	0.0°C

鎖碼參數設定

項次	代號	參數說明	範圍	出廠設定
1.	L o	一般參數鎖定選擇	<input checked="" type="checkbox"/> y:鎖定； <input type="checkbox"/> n:解除鎖定	<input checked="" type="checkbox"/> y
2.	E H	『E5』可設定最高溫度上限	E5 ~ +50.0°C	+50°C
3.	E L	『E5』可設定最低溫度下限	-50°C ~ E5	-50.0°C
4.	A H	庫內高溫溫度到達設定值時警鈴運作之溫度	E5 ~ +50.0°C	+50.0°C
5.	H t	庫內高溫溫度到達『A H』值後，持續多久後警鈴運作之時間	0~180 分鐘	90 分鐘
6.	A L	庫內低溫溫度到達設定值時，警鈴運作之溫度	-50°C ~ E5	-30°C
7.	L t	庫內低溫溫度到達『A L』值後，持續多久後警鈴運作之時間	0~180 分鐘	60 分鐘
8.	d o	除霜時，顯示器顯示何種狀態	1：顯示 d E F ；2：除霜前溫度；3：庫內實際溫度	3
9.	S C	解析度選擇	1：小數點；2：整數	2

附註：當『L o』【一般參數鎖定選擇】選擇『 y』【鎖定】時，螢幕將只會出現『E5』【溫度設定】之參數代碼，系統無法再進入其他一般參數欄內做調整。

故障碼

顯示符號	說明	顯示符號	說明
E I H	表示櫃內感溫棒短路或溫度高於+50.0°C	A L	低溫警報(溫度低於『A L』設定，維持『L t』設定時間)
E I L	表示櫃內感溫棒斷路或溫度低於-50°C	A H	高溫警報(溫度高於『A H』設定，維持『H t』設定時間)
CL n	表示冷凝散熱片需要進行清洗		

一般參數設定操作

按壓【SET】鍵，螢幕顯示『000』閃爍三次，系統則進入第一組參數『E5』，再按壓一次【SET】鍵，即顯示該組之參數值『+2.0』，按壓【▲】或【▼】鍵即可設定所需要之參數值。欲修改第二組參數，再按壓【SET】鍵，則顯示參數的代號『E2』，再按壓一次【SET】，即顯示第二組之參數值，按壓【▲】或【▼】鍵即可調整該組之參數值，以此類推。






鎖碼參數設定操作

- 按壓【SET】鍵，螢幕顯示『000』閃爍三次，在『000』閃爍期間，再同時按住【▲】【▼】鍵，即可進入鎖碼參數『Lo』；其設定方式同一般參數設定操作。
- 在一般或鎖碼參數設定期間，若 30 秒內不去按壓面板上任一按鍵，則系統會自動跳離參數設定，回復到正常系統運作。
- 在一般或鎖碼參數設定期間，若設定完成後，可直接按壓【LOG】鍵，跳離並儲存參數設定。

其它說明

- 在壓縮機啟動延遲保護時(綠色 LED 閃爍)，若要強制壓縮機啟動，可按壓【▼】鍵，螢幕顯示『Fon』後，此時壓縮機會立即運轉。
- 運作中，若要強制進入除霜狀態，可按壓【LOG】鍵 3 秒，螢幕顯示『DEF』後，系統即進入除霜狀態運作。
- 機組總運轉時數_(tot)：同時按壓【▲】【▼】鍵，螢幕會顯示三組代號與數值，每組閃爍三次；
例如：Eot, 001, 234 即表示機組總運轉時數為 1234 小時。
- 當警報聲響起時，可按壓【▼】鍵暫時將警報聲取消，面板上的故障碼仍會持續顯示。
- 當 S1(庫內感溫棒)故障時，壓縮機會先停 15 分鐘，啟動 20 分鐘直到故障解除。
- 當參數『Sd』設定為 0 時，系統內定有 10 秒延遲時間，避免壓縮機啟停太過頻繁。
- 散熱片清洗：出現『CLn』散熱片清洗之訊息時，按壓【▼】鍵，顯示器上會顯示『CCL』，即表示已清除系統內部清洗時間，系統則重新計算清洗時間。

功能鍵、LED 燈號

	上下鍵	調整數值大小		紅色	燈亮，表示系統除霜中 燈閃爍，表示除霜溫度已到但時間未到
	設定鍵	功能設定鍵		綠色	燈亮，表示壓縮機運轉中 燈閃爍，表示壓縮機準備運轉
	參數跳離鍵/ 強制除霜鍵	參數中：參數跳離鍵 動作中：強制除霜鍵			

出線圖

