

SC-465

微電腦溫度系統控制器

面板圖：



規格：

· 輸入電壓：12V/AC/50~60Hz	· 工作環境溫度：-15°C ~ +70°C	· 可偵測溫度範圍：-50°C ~ +80.0°C
· 顯示器：超高亮紅光七段顯示器	· 分辨率：0.1°C~1°C	· 誤差：±1°C
· 安裝尺寸：137*28*32mm ³	· 安裝方式(表頭)：嵌入式	
· 最大輸出：(1) 壓縮機 30 A/250V		

開放參數設定：

項次	說明	範圍	出廠設定
1.	溫度設定(藍光亮)	-50°C ~ +50.0°C	+2°C

廠商參數表：持續按壓【SET】鍵不放五秒

項次	代號	參數說明	範圍	出廠設定
1.	溫度設定(藍光亮)	設定停機溫度	-50°C ~ +50°C	+2°C
2.	溫差設定(黃光亮)	停機後再啟動所需溫差	+1°C ~ +15°C	+6°C
3.	運轉週期(綠光亮)	設定運轉幾小時後除霜	0 ~ 24 小時	6 小時
4.	除霜時間(紅光亮)	設定除霜所需時間	0 ~ 60 分鐘	20 分鐘

工程參數表：同時持續按壓【SET】+【▲】鍵五秒

項次	代號	參數說明	範圍	出廠設定
1.	P01	最高溫度設定	溫度設定 ~ +80°C	+50°C
2.	P02	最低溫度設定	-50°C ~ 溫度設定	-50°C
3.	P03	壓縮機延遲啟動	0~15 分鐘	2 分鐘
4.	P04	設定溫度上升變化所延遲之時間	0~180 秒	0 秒
5.	P05	散熱片清洗設定時間	0~250 天	0 天
6.	P06	解析度選擇	1;小數點 2;整數~	2
7.	P07	溫度校正	-10°C ~ +10°C	0°C

開放參數操作：

- 按壓【SET】鍵後，顯示【000】閃爍三次溫度設定(藍光)指示燈亮，即顯示目前設定值「+2°C」，按壓【▲】、【▼】即可調整參數設定值。

廠商參數設定操作：

- 持續按壓【SET】鍵不放五秒後溫度設定燈亮(藍光)，視窗顯示【+2°C】，再按【SET】鍵後溫差設定燈亮(黃光)，視窗顯示【6】、以此類推指示燈號標示，再利用【▲】、【▼】鍵，選擇所需之參數值，再按【SET】鍵進行下一個參數之設定。
- 在任一參數顯示調整期間，30 秒內不去按壓【SET】後窗口出現【d5d】系統會回復到庫內溫度顯示。

工程參數設定操作：

- 同時持續按壓【SET】+【▲】鍵五秒，顯示參數【P01】。再按一次【SET】鍵、顯示【+50°C】，再按【SET】鍵顯示【P02】再按一次【SET】鍵顯示【-50°C】可利用【▲】、【▼】鍵調整溫度，變更完參數值後，按【SET】鍵則可顯示下一個參數代號，選擇到最後一個參數值後再按一次【SET】鍵，會顯示【d5d】代表結束參數設定並且儲存設定值。

其它操作：

- 電源開啓後，壓縮機延遲保護時，按【▼】鍵屏幕上會顯示『CP』，此時壓縮機會即刻運轉。
- 當庫內出現「S.H」或「S.L」代表庫內溫度感溫棒短斷路，在故障未排除前視窗出現「---」與故障碼交換閃爍，此時壓縮機製冷會先停 15 分鐘啟動 20 分鐘直到故障解除才會恢復當下正常庫內溫度。
- 持續按壓【▲】鍵五秒後，視窗先出現「---」後「P-r-S」符號，代表恢復出廠設定值。
- 總運轉時數(EOL)：同時按壓【▲】、【▼】鍵，屏幕會顯示三組代號與數值每組閃爍三次，例如：EOL, ---, 001, 234 即表示機組總運轉時數為 1234 小時。
- 散熱片清洗：出現【PCE】散熱片清洗之故障碼時，按壓【▼】鍵，可重新計數清洗天數
- 當系統在除霜時顯示【DEF】，除霜結束後則恢復顯示當下庫內溫度。

SC-465

微電腦溫度系統控制器

故障自動偵測顯示

顯示符號	說 明
S1H	感溫棒短路或溫度高於 50℃，閃爍 S1H
S1L	感溫棒斷路或溫度低於-50℃，閃爍 S1L
DEF	表示目前系統除霜中
ACE	表示冷凝散熱片需要進行清洗
PSd	表示參數儲存記憶成功

功能鍵、燈號：

• 功能鍵

 	上下鍵	調整數值大小
	設定鍵	功能設定鍵

• LED 指示燈

運轉周期指示燈	綠色	燈閃爍，表示壓縮機準備運轉 燈亮，表示壓縮機運轉中
除霜時間指示燈	紅色	燈亮，表示冷藏系統除霜中

感溫棒規格：

.NTC-10KΩ /25℃ 電阻~黑色*1~長度 1.5M 銅頭長度 5.0cm3.0ψ ~安裝時請將銅頭朝上，避免水氣進入

出線圖：

