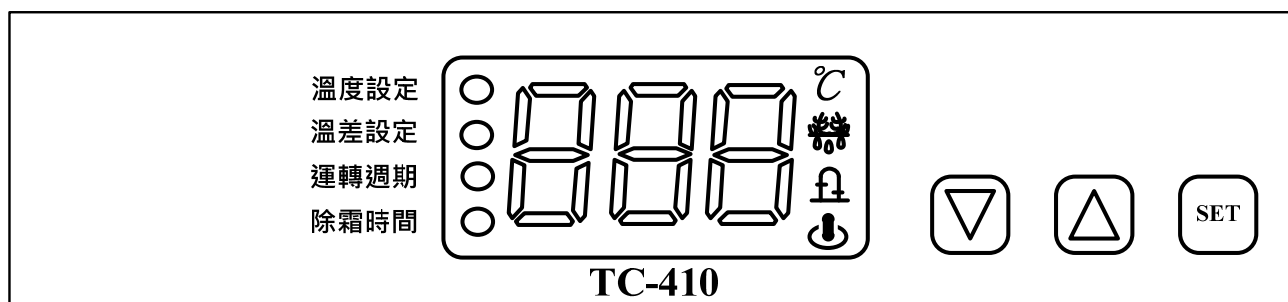


TC-410

微電腦溫度系統控制器

面板圖：



注意事項

1. 安裝前，請確實確認電源已關閉，以避免感電事故。
2. 安裝前，請依配線圖施工並依規格內之電流負載進行安裝，以避免裝配錯誤或過載造成危險。
3. 安裝時，請避免將控制器安裝於潮濕處，以防受潮造成錯誤動作。
4. 安裝時，請確實妥善做好防水處理，以免滲水造成燒機危險。
5. 送電前，請確實確認配線及輸入電源是否正確。

規格表：

· 輸入電壓：12V/AC/50~60Hz	· 工作環境溫度：-15°C ~ +70°C	· 可偵測溫度範圍：-50°C ~ +80.0°C
· 顯示器：紅光七段顯示器	· 分辨率：0.1°C ~ 1°C	· 誤差：±1°C
· 安裝尺寸：137*28*32mm ³	· 安裝方式：嵌入式	· 最大輸出：壓縮機 30A/250V

開放參數表：

項次	說明	範圍	出廠設定
1.	溫度設定(藍光亮)	-50°C ~ +50.0°C	+2°C

廠商參數表：持續按壓【SET】鍵五秒不放

項次	代號	參數說明	範圍	出廠設定
1.	溫度設定(藍光亮)	設定停機溫度	-50°C ~ +50°C	+2°C
2.	溫差設定(黃光亮)	停機後再啟動所需溫差	+1°C ~ +15°C	+6°C
3.	運轉週期(綠光亮)	設定運轉幾小時後除霜	0 ~ 24 小時	6 小時
4.	除霜時間(紅光亮)	設定除霜所需時間	0 ~ 60 分鐘	20 分鐘

工程參數表：同時持續按壓【SET】+【▲】鍵五秒不放

項次	代號	參數說明	範圍	出廠設定
1.	EH	最高溫度設定	溫度設定 ~ +80°C	+50°C
2.	EL	最低溫度設定	-50°C ~ 溫度設定	-50°C
3.	St	壓縮機延遲啟動	0 ~ 15 分鐘	2 分鐘
4.	rt	設定溫度上升變化所延遲之時間	0 ~ 180 秒	0 秒
5.	EL	散熱片清洗設定時間	0 ~ 250 天	0 天
6.	SC	解析度選擇	1(小數點) / 2(整數)	2
7.	EA	溫度校正	-10°C ~ +10°C	0°C
8.	do	除霜時顯示何種狀態	1. DEF / 2. 除霜前溫度	2

開放參數操作：

- 按壓【SET】鍵後，顯示『000』閃爍三次溫度設定(藍光)指示燈亮，即顯示目前設定值『2°C』，按壓【▲】、【▼】即可調整參數設定值，再按壓【SET】鍵，視窗出現『dSd』控制器會回復到庫內溫度顯示。

廠商參數設定操作：

- 持續按壓【SET】鍵不放，五秒後溫度設定燈亮(藍光)，視窗顯示『2°C』，再按【SET】鍵後溫差設定燈亮(黃光)，視窗顯示『6°C』...以此類推指示燈亮；可利用【▲】、【▼】鍵，調整所需之參數值，再按【SET】鍵進行下一個參數之設定。
- 在任一參數顯示調整期間，30 秒內不去按壓【SET】鍵後，視窗出現『dSd』控制器會回復到庫內溫度顯示，先前已被修改之參數值將被儲存。

TC-410

微電腦溫度系統控制器

工程參數設定操作：

- 同時持續按壓【SET】+【▲】鍵五秒，顯示參數『**E H**』，再按一次【SET】鍵，顯示『50℃』，再按【SET】鍵顯示『**E L**』，再按一次【SET】鍵顯示『-50℃』...以此類推；可利用【▲】【▼】鍵調整溫度，變更完參數值後，按【SET】鍵則可顯示下一個參數代號，選擇到最後一個參數值後，再按一次【SET】鍵，會顯示『**dSd**』代表結束參數設定並且儲存設定值。

其它操作：

- 電源開啓後，壓縮機進入延遲保護時，按【▼】鍵視窗上會顯示『**CP**』2秒後啟動壓縮機。
- 當庫內出現『**E H**』或『**E L**』代表庫內溫度感溫棒短、斷路，在故障未排除前視窗會出現『**---**』與故障碼交換閃爍，此時壓縮機製冷，會先停15分鐘啟動20分鐘，直到故障排除才會恢復當下正常庫內溫度。
- 持續按壓【▲】鍵五秒後，視窗先顯示『**---**』後顯示『**PrS**』閃爍三次，代表恢復出廠設定值。
- 總運轉時數『**tot**』：同時按壓【▲】【▼】鍵，視窗會顯示三組代號與數值每組閃爍三次，例如：『**tot**』，『**---**』，『**001**』，『**234**』即表示機組總運轉時數為1,234小時。
- 散熱片清洗：出現『**CLn**』散熱片清洗之故障碼時，按壓【▼】鍵，可重新計數清洗天數。
- 當控制器在除霜時顯示『**dEF**』，除霜結束後則恢復顯示當下庫內溫度。

故障自動偵測顯示：

顯示符號	說明
E H	感溫棒短路或溫度高於+80℃，閃爍 E H
E L	感溫棒斷路或溫度低於-50℃，閃爍 E L
dEF	表示目前控制器除霜中
CLn	表示冷凝散熱片需要進行清洗
dSd	表示參數儲存記憶成功

功能鍵、燈號：

	上下鍵	調整數值大小	運轉週期 指示燈	綠色	燈閃爍，表示壓縮機準備運轉 燈亮，表示壓縮機運轉中
	設定鍵	功能設定鍵	除霜時間 指示燈	紅色	燈亮，表示冷藏控制器除霜中

感溫棒規格：

NTC 10K Ω /25℃ 電阻 / 黑色長度 1.5M / 銅頭長度 1.5cm 6.0 ϕ 。安裝時請將銅頭朝上，避免水氣進入

出線圖：

